



Материал для изготовления этикеток методом лазерной гравировки

Техническая информация																
Описание продукта	3M™7847 – пленочный материал с клеевым слоем, предназначенный для создания промышленных этикеток методом лазерной гравировки. Основа материала представляет два слоя гомогенных акрилатных пленок различного цвета. Изображение создается методом выжигания верхнего слоя лазерным лучом. Акриловые пленки не содержат галогены, разрушающие окружающую среду и проявляют отличную химическую и температурную стойкость. Материал обладает свойством саморазрушения при попытке отклеивания готовой этикетки от поверхности, что обеспечит защиту от подделки.															
Строение	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Цвет</th><th>Толщина</th></tr></thead><tbody><tr><td>Верхний слой</td><td>Черный матовый</td><td>12 мкм</td></tr><tr><td>Основной слой</td><td>Белый матовый</td><td>50 мкм</td></tr><tr><td>Адгезив #350Acrylic</td><td>Прозрачный</td><td>30 мкм</td></tr><tr><td>Защитный слой</td><td></td><td>80 мкм</td></tr></tbody></table>		Цвет	Толщина	Верхний слой	Черный матовый	12 мкм	Основной слой	Белый матовый	50 мкм	Адгезив #350Acrylic	Прозрачный	30 мкм	Защитный слой		80 мкм
	Цвет	Толщина														
Верхний слой	Черный матовый	12 мкм														
Основной слой	Белый матовый	50 мкм														
Адгезив #350Acrylic	Прозрачный	30 мкм														
Защитный слой		80 мкм														
Основные свойства	<ul style="list-style-type: none">• Улучшенная акрилатная основа обеспечивает долговечность и превосходную температурную и химическую стойкость, а также, отличную просекаемость при изготовлении этикеток.• Гравировка производится Nd-YAG лазером• Матовый цвет верхнего слоя обеспечивает 100%-ю читабельность при штриховом кодировании.• Двухслойная основа обеспечивает долговечность, абразивную стойкость и контрастность изображения• Хрупкая основа легко разрушается при отклеивании этикетки, защищая от подделок• Акриловый адгезив #350 обеспечивает долговечную адгезию к различным поверхностям															
Применения	<ul style="list-style-type: none">• Маркировка товаров длительного пользования• Наклейки на продукцию со штрих-кодовой информацией• Наклейки на узлы и агрегаты в машиностроении• Гарантийные пломбы для приборов															
Печать	В случае применения печатных способов нанесения изображения флексометод, трафаретная печать и многие другие могут быть применимы															

Конвертация	Для получения оптимальных результатов 3M рекомендует устанавливать параметры лазера (мощность, частоту импульса, скорость) в зависимости от вида производимых этикеток (штрих-код или символы). В течение работы лазера 3M рекомендует использовать вытяжные устройства со встроенными угольными фильтрами
--------------------	---

Физические свойства	Минимальная температура нанесения: +4°C Плотность материала: 90- 100 гр/м ² Удлинение до разрыва: 10% Прочность на разрыв: 25 (N/25,4мм ²) Воздействие 5% раствором поваренной соли в течении 170 часов при температуре 35°C без изменений Срок хранения (50% ОВ, 21°C) 2 года
----------------------------	--

Температурная стойкость	Материал нанесен на алюминиевую подложку 300°C в течении 1 мин 250°C в течение 7 дней - без изменений размеров 150°C в течение 14сдней - 60°C – без изменений
--------------------------------	---

Адгезия к материалам	Материал	N/25,4мм
	Афера сталь	30
	Алюминий	30
	Поликарбонат	25
	АБС	28
	ПВХ	30
	Полиэтилен	18
	Измерения проведены в соответствии с DIN 306-46, часть 1. Адгезионные характеристики, в общем, зависят от структуры поверхности, на которую наносится материал.	

Стойкость к природным воздействиям	Ускоренный тест был проведен в установке XENON в соответствии с DIN 53387 – 2000 часов без изменений!
---	---

Стойкость к растворителям	Растворитель	Время погружения	Результат
	Дистиллированная Вода при 65°C	390 часов	без изменений
	SAE 20 моторное масло при 25°C	250 часов	без изменений
	Раствор гидроксида натрия	200 часов	без изменений
	30% раствор серной	300 часов	без изменений

	кислоты Бензин (без добавок свинца) 1 час без изменений 98% относительная влажность при 38 °С без изменений
Абразивная стойкость	Абразивный тест: Табор/абразив (применяется к алюминею) CS 10 колес. 500гр. на колесо до 300 циклов без изменения
Техника нанесения	Материал наносится на сухую и обезжиренную поверхность, при температуре не ниже +4°С.

Tapes & Adhesives Group

© 3M United Kingdom PLC 2002

3M United Kingdom PLC
3M House, PO Box 1,
Market Place,
Bracknell, Berkshire,
RG12 1JU

Product Information :

Tel 0870 60 800 50
Fax 0870 60 700 99

3M Ireland
3M House, Adelphi Centre,
Upper Georges Street,
Dun Laoghaire, Co. Dublin,
Ireland

Customer Service :

Tel (01) 280 3555
Fax (01) 280 3509

Values presented have been determined by standard test methods and are average values not to be used for specification purposes. Our recommendations on the use of our products are based on tests believed to be reliable but we would ask that you conduct your own tests to determine their suitability for your applications. This is because 3M cannot accept any responsibility or liability direct or consequential for loss or damage caused as a result of our recommendations.

* Trademarks listed are the property of their respective owners