



Материал для изготовления этикеток методом лазерной гравировки

Техническая информация																
Описание продукта	3M™7847 – пленочный материал с клеевым слоем, предназначенный для создания промышленных этикеток методом лазерной гравировки. Основа материала представляет два слоя гомогенных акрилатных пленок различного цвета. Изображение создается методом выжигания верхнего слоя лазерным лучом. Акриловые пленки не содержат галогены, разрушающие окружающую среду и проявляют отличную химическую и температурную стойкость. Материал обладает свойством саморазрушения при попытке отклеивания готовой этикетки от поверхности, что обеспечит защиту от подделки.															
Строение	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Цвет</th><th>Толщина</th></tr></thead><tbody><tr><td>Верхний слой</td><td>Черный матовый</td><td>12 мкм</td></tr><tr><td>Основной слой</td><td>Белый матовый</td><td>50 мкм</td></tr><tr><td>Адгезив #350Acrylic</td><td>Прозрачный</td><td>30 мкм</td></tr><tr><td>Защитный слой</td><td></td><td>80 мкм</td></tr></tbody></table>		Цвет	Толщина	Верхний слой	Черный матовый	12 мкм	Основной слой	Белый матовый	50 мкм	Адгезив #350Acrylic	Прозрачный	30 мкм	Защитный слой		80 мкм
	Цвет	Толщина														
Верхний слой	Черный матовый	12 мкм														
Основной слой	Белый матовый	50 мкм														
Адгезив #350Acrylic	Прозрачный	30 мкм														
Защитный слой		80 мкм														
Основные свойства	<ul style="list-style-type: none">• Улучшенная акрилатная основа обеспечивает долговечность и превосходную температурную и химическую стойкость, а также, отличную просекаемость при изготовлении этикеток.• Гравировка производится Nd-YAG лазером• Матовый цвет верхнего слоя обеспечивает 100%-ю читабельность при штриховом кодировании.• Двухслойная основа обеспечивает долговечность, абразивную стойкость и контрастность изображения• Хрупкая основа легко разрушается при отклеивании этикетки, защищая от подделок• Акриловый адгезив #350 обеспечивает долговечную адгезию к различным поверхностям															
Применения	<ul style="list-style-type: none">• Маркировка товаров длительного пользования• Наклейки на продукцию со штрих-кодовой информацией• Наклейки на узлы и агрегаты в машиностроении• Гарантийные пломбы для приборов															
Печать	В случае применения печатных способов нанесения изображения флексометод, трафаретная печать и многие другие могут быть применимы															

Конвертация	Для получения оптимальных результатов 3M рекомендует устанавливать параметры лазера (мощность, частоту импульса, скорость) в зависимости от вида производимых этикеток (штрих-код или символы). В течение работы лазера 3M рекомендует использовать вытяжные устройства со встроенными угольными фильтрами
--------------------	---

Физические свойства	Минимальная температура нанесения: +4°C Плотность материала: 90- 100 гр/м ² Удлинение до разрыва: 10% Прочность на разрыв: 25 (N/25,4мм ²) Воздействие 5% раствором поваренной соли в течении 170 часов при температуре 35°C без изменений Срок хранения (50% ОВ, 21°C) 2 года
----------------------------	--

Температурная стойкость	Материал нанесен на алюминиевую подложку 300°C в течении 1 мин 250°C в течение 7 дней - без изменений размеров 150°C в течение 14сдней - 60°C – без изменений
--------------------------------	---

Адгезия к материалам	Материал	<u>N/25,4мм</u>
	Афера сталь	30
	Алюминий	30
	Поликарбонат	25
	АБС	28
	ПВХ	30
	Полиэтилен	18
	Измерения проведены в соответствии с DIN 306-46, часть 1. Адгезионные характеристики, в общем, зависят от структуры поверхности, на которую наносится материал.	

Стойкость к природным воздействиям	Ускоренный тест был проведен в установке XENON в соответствии с DIN 53387 – 2000 часов без изменений!
---	---

Стойкость к растворителям	Растворитель	Время погружения	Результат
	Дистиллированная Вода при 65°C	390 часов	без изменений
	SAE 20 моторное масло при 25°C	250 часов	без изменений
	Раствор гидроксида натрия	200 часов	без изменений
	30% раствор серной	300 часов	без изменений

